

# Základní informace

## ▪ Fundamentals

### CZ smart stop

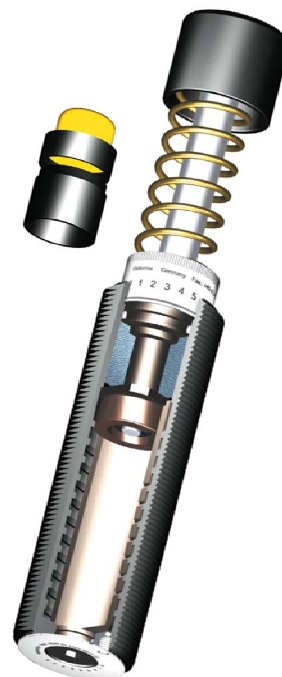
Průmyslové tlumiče nárazu jsou komplexní konstrukční prvky pracující na principu škrčení. Když se pístnice působením vnější síly zatlačí, vytlačí píst olej skrze škrťací průtočné otvory, které se zmenšují úměrně k uražené délce zdvihu. Důsledkem je nucené snížení rychlosti zatlačení. Olej vytlačený pístnicí naplní kompenzační zásobník.

V tělese umístěná spirála Helix umožňuje (od velikosti 1,25), že se škrťací průtočné otvory integrované v kalené výtlačné trubce otáčením otevírají a zavírají. Díky tomu odpadá dosud nutné regulační pouzdro. Vzniklý prostor je rozložen na plochu pístu a tím přeměněn na příjem energie. V závislosti na srovnávacím modelu vychází až o 300% vyšší příjem energie (princip Helix).

Druh tlumení (nastavitelné, samokompenzační) je určen již jen rozdílnými škrťacími průtočnými otvory. Nastavitelné a samokompenzační průmyslové tlumiče nárazu lze dodat s lineární nebo progresivní křivkou tlumení. Vnější rozměry tlumičů zůstávají shodné. Kalená výtlačná trubka přiléhající na stěnu pláště zajišťuje extrémně dlouhé vedení a tím maximální stabilitu proti bočním silám.

Tlumiče nárazu řady smart stop mají integrovaný pevný doraz. Regulační pouzdro je chráněno pod dorazovou hlavici. Poškození regulačního pouzdra je proto vyloučeno (ProAdjust).

Všechny tlumiče nárazu řady smart stop mají masivní tělo (zhotovené z plného materiálu) s uzavřeným dnem bez pojistného kroužku (ProTec).



### GB smart stop

Shock absorbers are closed hydraulic components which operate on the basis of oil displacement. When the piston rod is pushed into the cylinder, the piston displaces the oil through differing sized holes which are progressively closed off. As a result the speed of the piston rod proportionally decreases to the stroke covered. The displaced oil is compensated by an accumulator.

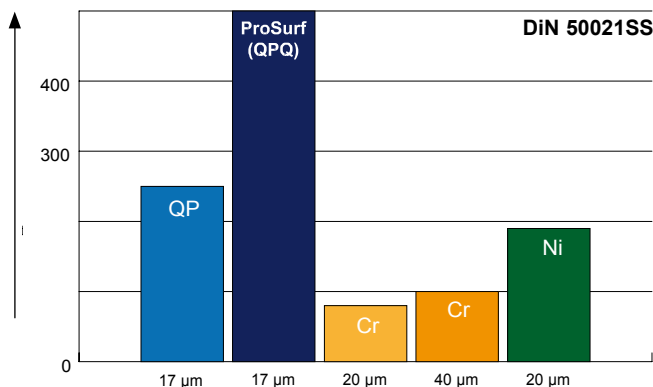
By turning the control ring on the top or bottom of the absorber, throttle holes in the helix of the hardened pressure tube can adjust the hardness of the absorber (from size 1.25). Based on this construction principle the adjustment-tube is, therefore, no longer necessary. The space freed is used by a much larger diameter piston increasing the energy capacity of the shock absorber. Depending on the model, energy absorption can increase by up to 300% for an absorber of similar dimensions (**Helix-Principle**).

The deceleration characteristics of the shock absorber are determined by the different sizes of the throttle holes, and while external dimensions remain the same, energy absorption can increase. Adjustable and self-compensating shock absorbers can be delivered with linear or progressive deceleration characteristics. This construction principle allows greater protection against side-forces. Adjustable models of the USSE-M range are supplied with front and rear adjustment. Shock absorbers within the smart stop range are provided with an integrated end stop. The adjustment collar is protected under the stop cap so no load can cause damage by impacting on the collar. The entire load is absorbed by the integrated end stop on the housing of the shock absorber, a benefit of the **ProAdjust** system.

All smart stop shock absorbers are supplied with a solid body and a closed base without a retaining ring (**ProTec**), thus eliminating any risk of retaining ring failure.

## ProSurf – ochrana povrchu – Surface Protection

### Zkouška v solné mlze • Salt spray test



### CZ VÝHODY

- › Nová povrchová ochrana proti korozi
- › Nanášecí metoda QPQ
- › Delší životnost
- › K dispozici v konstrukční velikostech M4 - 1,0
- › Konstrukční velikost od 1,25 na přání

### GB BENEFITS

- › New surface protection against corrosion
- › QPQ Coating
- › Longer lifetime
- › Available for series M4 up to 1,0
- › On request for series 1,25 up to 4,0